

Министерство образования, науки и молодёжной политики Забайкальского края
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Краснокаменский горно-промышленный техникум»

Согласовано:

Начальник ШКОЛЫ
ДП ПАО «ППГО»



Утверждаю:
Директор ГАПОУ «КГПТ»

С.Н. Епифанцева
«25» 08 2017г.

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО
ЗВЕНА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ**

**15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и
производств (по отраслям)»**

Вид подготовки:
базовая

Форма подготовки: очная

2017г.

Аннотация программы

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)»

Авторы:

Преподаватель ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум» Ермолин А.П.

Преподаватель ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум» Красильникова Е.А.

Преподаватель ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум» Чурилин С.Е.

Преподаватель ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум» Верхотуров Е.С.

Заместитель директора по учебно – производственной работе ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум» Рожкова М.И.

Методист ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум» Шарапова А.Н.

Нормативный срок освоения программы:

3 года 10 месяцев на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника: Техник

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
- 1.1. Требования к поступающим
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
- 1.3. Квалификационная характеристика выпускника
2. Характеристика подготовки
3. Учебный план
- 3.1. Календарный график учебного процесса
4. Оценка результатов освоения программы

Приложение 1. Программа учебной дисциплины «Инженерная графика»

Приложение 2. Программа учебной дисциплины «Электротехника»

Приложение 3. Программа учебной дисциплины «Техническая механика»

Приложение 4. Программа учебной дисциплины «Охрана труда»

Приложение 5. Программа учебной дисциплины «Материаловедение»

Приложение 6. Программа учебной дисциплины «Экономика организации»

Приложение 7. Программа учебной дисциплины «Электронная техника»

Приложение 8. Программа учебной дисциплины «Вычислительная техника»

Приложение 9. Программа учебной дисциплины «Электротехнические измерения»

Приложение 10. Программа учебной дисциплины «Электрические машины»

Приложение 11. Программа учебной дисциплины «Менеджмент»

Приложение 12. Программа учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности»

Приложение 13. Программа учебной дисциплины «Эксплуатация и безопасное обслуживание электроустановок 2 и 3 группы допуска»

Приложение 14. Программа профессионального модуля «Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации»

Приложение 15. Программа профессионального модуля «Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем»

Приложение 16. Программа профессионального модуля «Эксплуатация систем автоматизации»

Приложение 17. Программа профессионального модуля «Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»

Приложение 18. Программа профессионального модуля
«Проведение анализа характеристик и обеспечения надежности систем автоматизации (по отраслям)»

Приложение 19. Программа профессионального модуля
«Выполнение работ по профессиям рабочих, должностям служащих:
«Слесарь по контрольно-измерительным приборам».

Приложение 25. Программа учебной дисциплины «Физическая культура»

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Нормативную правовую основу разработки ППССЗ составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. №273-ФЗ;
- Федеральный закон от 21.07.2007 №194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязательности общего образования»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования специальности 220703 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)» (СПО), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 349 от 18.04.2014г.
- Федеральный государственный образовательный стандарт (далее – ФГОС) среднего профессионального образования по профессии 220703.02 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 682 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013 г.);
- Приказ Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки РФ от 9 апреля 2015 г. № 389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки РФ от 22 августа 2014г. № 1039 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

- Приказ Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- СанПиН 2.4.3.1186-03, утвержденные Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2003 г. №2 (в редакции Постановлений от 28.04.2007 г. №24 (СанПиН 2.4.3.2201-07), от 23.07.2008 г. №45 (СанПиН 2.4.5.2409-08), от 30.09.2009 г. №59 (СанПиН 2.4.3.2554-09), от 04.03.2011 г. №17 (СанПиН 2.4.3.2841-11));
- Письмо Минобрнауки РФ от 20 октября 2010 г. №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 31 января 2014 г. N 74"О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968";
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования".
- Устав учреждения.

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

СПО – среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППССЗ – программа подготовки специалистов среднего звена;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс.

1.1. Требования к поступающим на обучение

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении основного общего образования или документ о получении среднего (полного) общего образования или документ о начальном профессиональном образовании.

1.2. Квалификационная характеристика выпускника

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по организации и проведению работ по монтажу, ремонту, техническому обслуживанию приборов и инструментов для измерения, контроля, испытания и регулирования технологических процессов.

2. Характеристика подготовки

ППССЗ по специальности 15.02.07. «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)» представляет собой комплекс нормативно – методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве техника по контрольно-измерительным приборам в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно – правовых форм.

4. Оценка результатов освоения ППСЗ

Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

входной контроль;

текущий контроль;

промежуточная аттестация;

итоговый контроль.

Входной контроль.

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, или тестирования.

Порядок проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования утвержден приказом директора техникума от 05.03.2014г. №203

Текущий контроль.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения самостоятельных работ или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации:

О выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;

правильности выполнения требуемых действий;

соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;

формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Промежуточная аттестация.

Промежуточный контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения, представителя работодателя. Результаты контроля используются для оценки достижений обучающихся.

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой приказом директора образовательного учреждения, с участием ведущего (их) преподавателя (ей), представителей работодателей.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы. Порядок выполнения, оформления и защиты выпускной квалификационной работы утвержден приказом директора техникума от 20.03.15г. №257